

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 0 728 460 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:
28.08.1996 Bulletin 1996/35

(51) Int Cl. 6: A61K 7/00

(21) Numéro de dépôt: 96400210.9

(22) Date de dépôt: 30.01.1996

(84) Etats contractants désignés:
DE ES GB IT

• Simonnet, Jean-Thierry
F-75011 Paris (FR)
• Legret, Sylvie
F-92320 Chatillon (FR)

(30) Priorité: 27.02.1995 FR 9502268

(74) Mandataire: Lhoste, Catherine
L'OREAL,
D.P.I.,
90 rue du Général Roguet
92583 Clichy Cédex (FR)

(71) Demandeur: L'OREAL
F-75008 Paris (FR)

(72) Inventeurs:

• Ribler, Alain
décédé (FR)

(54) Nanoémulsion transparante à base de lipides amphiphiles non-ioniques fluides et utilisation en cosmétique ou en dermopharmacie

(57) La présente demande concerne une émulsion huile-dans-eau transparente dont les globules d'huile ont une taille moyenne inférieure à 100 nm, comprenant une phase lipidique amphiphile contenant au moins un lipide amphiphile non-ionique liquide à température am-

biante inférieure à 45°C ainsi qu'à ses utilisations en cosmétique ou en dermopharmacie. Cette émulsion est stable au stockage, peut contenir des quantités importantes d'huile tout en conservant une bonne transparence et renfermer des actifs cosmétiques ou dermatopharmaceutiques thermosensibles.

EP 0 728 460 A1

Description

La présente invention a trait à une émulsion huile-dans-eau transparente dont les globules d'huile ont une taille moyenne inférieure à 100 nm et comprenant une phase lipidique amphiphile à base de lipides amphiphiles non-ioniques liquides à une température ambiante inférieure à 45°C ainsi qu'à leur utilisation en application topique notamment en cosmétique et en dermatopharmacie.

Les émulsions huile-dans-eau sont bien connues dans le domaine de la cosmétique et de la dermatopharmacie notamment pour la préparation de produits cosmétiques tels que des lotions, des toniques, des sérum, des eaux de toilette.

On connaît dans l'état de la technique des microémulsions transparentes. Les microémulsions ne sont pas à proprement parler des émulsions ; ce sont des solutions transparentes de micelles, c'est-à-dire que l'huile présente y est solubilisée grâce à la présence conjointe de tensioactifs et de co-tensioactifs et grâce, généralement, à une forte proportion de ces tensioactifs et co-tensioactifs. La taille extrêmement petite des particules, cause de leur transparence, provient de cette « solubilisation ». Les inconvénients de ces microémulsions sont justement liés à leur forte proportion en tensioactifs, conduisant à des intolérances et entraînant un toucher collant lors de l'application sur la peau. Ainsi, le document EP-A-572080 décrit des microémulsions contenant comme huile, un parfum, et un mélange de tensioactif et de co-tensioactif, la proportion d'huile et de mélange de tensioactif et co-tensioactif étant comprise entre 0,85 et 2,5.

Afin d'obtenir des compositions transparentes ayant une apparence proche de l'eau et conduisant, après application sur la peau, à un toucher se rapportant à à celui d'une crème ou d'un lait, on a déjà mis en œuvre des nanoémulsions comprenant des globules d'huile ayant une taille moyenne inférieure à 100 nm. Ces nanoémulsions, au contraire des microémulsions, sont de vraies émulsions où les globules d'huile sont dispersés dans une phase aqueuse, les tensioactifs étant situés à l'interface huile/phase aqueuse. La transparence de ces émulsions provient de la petite taille des globules huileux, petite taille obtenue grâce à un passage à l'homogénéisateur haute pression.

On connaît dans l'état de la technique des nanoémulsions comprenant une phase lipidique amphiphile constituée de phosphoglycérides, de l'eau et de l'huile. Ces émulsions présentent l'inconvénient d'être instables au stockage aux températures traditionnelles de conservation à savoir entre 0 et 45°C. Elles conduisent à des compositions jaunes et produisent des odeurs de rance qui se développent après quelques jours de conservation. Elles sont décrites dans le brevet EP-A-406 162.

On connaît également des nanoémulsions comprenant l'association d'un alcool gras à chaîne longue et d'un tensioactif du type savon d'acide gras à chaîne longue, formant un gel dont la température de transition de phas est supérieure à 60°C. Ces émulsions sont préparées à des températures élevées supérieures à 70°C qui limitent l'utilisation d'actifs thermosensibles dans de telles compositions. Elles sont décrites dans la demande EP-A-615 741.

ou d'un acide gras à chaîne longue et d'un tensioactif du type savon d'acide gras à chaîne longue, formant un gel dont la température de transition de phas est supérieure à 60°C. Ces émulsions sont préparées à des températures élevées supérieures à 70°C qui limitent l'utilisation d'actifs thermosensibles dans de telles compositions. Elles sont décrites dans la demande EP-A-615 741.

La demanderesse a découvert, de façon inattendue, de nouvelles nanoémulsions présentant tous les

avantages des nanoémulsions connues sans leurs inconvénients et pas non plus les inconvénients des microémulsions et dont les globules d'huile ont une taille moyenne inférieure à 100 nm, stables au stockage entre 0 et 45°C après au moins deux mois. Les nanoémulsions conformes à l'invention sont préparées à des températures entre 20 et 45°C et sont compatibles avec des actifs thermosensibles. Elles peuvent contenir des quantités importantes d'huile tout en conservant de bonnes propriétés de transparence. Elles peuvent notamment contenir des quantités importantes de parfum et améliorer leur rémanence. Elles favorisent également la pénétration des actifs dans les couches superficielles de la peau.

La présente invention a pour objet une émulsion huile-dans-eau ayant des globules d'huile dont la taille moyenne est inférieure à 100 nm et comprenant une phase lipidique amphiphile, caractérisée par le fait que la phase lipidique amphiphile comprend au moins un lipide amphiphile non-ionique liquide à une température ambiante inférieure à 45°C et que le rapport en poids de la quantité d'huile sur la quantité de phase lipidique varie de 2 à 10.

Les lipides non-ioniques de l'invention sont préférentiellement choisis parmi les esters ou les mélange d'esters d'au moins un polyol choisi dans le groupe formé par le polyéthylèneglycol comportant de 1 à 60 unités d'oxyde d'éthylène, le sorbitane, le glycérol comportant de 2 à 30 unités d'oxyde d'éthylène, les polyglycérols comportant de 2 à 15 unités de glycérol et d'au moins un acide gras comportant au moins une chaîne alkyle en C₈-C₂₂, saturée ou non saturée, linéaire ou ramifiée.

On peut citer, à titre d'exemple :

- 45 - l'isostéarate de polyéthylèneglycol de poids moléculaire 400, vendu sous la dénomination PEG 400 par la société UNICHEMA ;
- l'isostéarate de diglycéryle, vendu par la société 50 SOLVAY ;
- le laurate de glycérol comportant 2 unités de glycérol, vendu par la société SOLVAY ;
- L'oléate de sorbitane, vendu sous la dénomination SPAN 80 par la société ICI ;
- 55 - l'isostéarate de sorbitane, vendu sous la dénomination NIKKOL SI 10R par la société NIKKO ;
- le cocoate d'α-butylglucoside ou le caprate d'α-butylglucoside commercialisé par la société ULICE.

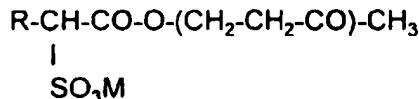
Le rapport en poids de la quantité d'huile contenue dans l'émulsion conforme à l'invention sur la quantité de phase lipidique amphiphile varie, de préférence, de 3 à 6.

Une forme particulière d'émulsion conforme à l'invention est caractérisée par le fait que la phase lipidique amphiphile contient en plus un ou plusieurs lipides amphiphiles ioniques.

Les lipides amphiphiles ioniques, utilisés dans les nanoémulsions de l'invention, sont choisis, de préférence, dans le groupe formé par les lipides anioniques neutralisés, les lipides ioniques amphotères, les dérivés alkylsulfoniques.

Ils sont plus particulièrement choisis dans le groupe formé par :

- les sels alcalins du dicetyl- et du dimyristylphosphate ;
- les sels alcalins du cholestérol sulfate ;
- les sels alcalins du cholestérol phosphate ;
- les lipoaminoacides tels que les acylglutamates mono et disodiques ;
- les sels de sodium de l'acide phosphatidique ;
- les phospholipides ;
- les dérivés alkylsulfoniques de formule :



dans laquelle R représente des radicaux alkyle en C₁₆-C₂₂, en particulier les radicaux C₁₆H₃₂ et C₁₈H₃₇ pris en mélange ou séparément et M est un métal alcalin tel que le sodium.

Les lipides ioniques amphiphiles sont présents dans les nanoémulsions de l'invention, de préférence, dans des concentrations allant de 2 à 10% en poids et plus particulièrement de 5 à 10% en poids par rapport au poids total de la phase lipidique.

Les nanoémulsions conformes à l'invention comportent une quantité d'huile allant de préférence, de 5 à 30% en poids par rapport au poids total de l'émulsion.

Les huiles pouvant être utilisées dans les émulsions de l'invention sont choisies préférentiellement dans le groupe formé par :

- les huiles animales ou végétales formées par des esters d'acide gras et de polyols, en particulier les triglycérides liquides, par exemple les huiles de tournesol, de maïs, de soja, de courge, de pépins de raisin, de sésame, de noisette, les huiles de poisson, le tricaprycaprylate de glycérol, ou les huiles végétales ou animales de formule R₉COOR₁₀ dans laquelle R₉ représente le reste d'un acide gras supérieur comportant de 7 à 19 atomes de carbone et R₁₀ représente un chaîne hydrocarbonée ramifiée

contenant de 3 à 20 atomes de carbon, par exemple, l'huile d' Purcellin ;

- des huiles essentielles naturelles ou synthétiques telles que, par exemple, les huiles d'eucalyptus, de lavandin, de lavande, de vétivier, de litsea cubeba, de citron, de santal, de romarin, de camomille, de sarriette, de noix de muscade, de cannelle, d'hysope, de carvi, d'orange, de géranium, de cade et de bergamote ;
- 5 - des hydrocarbures, tels que l'hexadécane et l'huile de paraffine ;
- des carbures halogénés, notamment des fluorocarbures tels que des fluoramines par exemple la perfluorotributylamine, des hydrocarbures fluorés, par exemple le perfluorodécahydronaphtalène, des fluoroesters et des fluoroethers ;
- des esters d'acide minéral et d'un alcool ;
- des éthers et des polyéthers ;
- 15 - des silicones en mélange avec au moins l'une des huiles définies ci-dessus, par exemple le décaméthylcyclopentasiloxane ou le dodécaméthylcyclohexasiloxane.

Les émulsions conformes à la présente invention peuvent contenir des additifs pour améliorer la transparence de la formulation.

Ces additifs sont choisis de préférence dans le groupe formé par :

- 20 - les alcools inférieurs en C₁-C₈ tels que l'éthanol ;
- les glycols tels que la glycérine, le propyléneglycol, le 1,3-butyléneglycol, le dipropyléneglycol, les polyéthyléneglycols comportant de 4 à 16 unités d'oxyde d'éthylène et de préférence de 8 à 12.

35 Les additifs tels que ceux cités ci-dessus sont présents dans les émulsions de l'invention dans des concentrations allant, de préférence, de 5 à 30% en poids par rapport au poids total de l'émulsion.

40 Les alcools sont utilisés, de préférence, à des concentrations allant de 5 à 20% en poids.

Les glycols sont utilisés, de préférence, à des concentrations allant de 5 à 15% en poids.

45 En outre, l'utilisation des alcools tels que définis ci-dessus, à des concentrations supérieures ou égales à 15% en poids permet d'obtenir des émulsions sans conservateur.

50 Les émulsions de l'invention peuvent contenir des actifs hydrosolubles ou liposolubles, ayant une activité cosmétique ou dermopharmaceutique. Les actifs liposolubles sont dans les globules huileux de l'émulsion, tandis que les actifs hydrosolubles sont dans la phase aqueuse de l'émulsion. On peut citer, à titre d'exemples d'actif, les vitamines telles que la vitamine E et ses dérivés, les provitamines telles que le panthénol, les humectants et les filtres solaires.

55 Les émulsions conformes à l'invention peuvent également contenir des adjuvants utilisés pour la formu-

lation de l'émulsion sous forme de lotion, de sérum, de crème ou de lait tels que des gélifiants, des conservateurs et des parfums.

Parmi les gélifiants utilisables, on peut citer les dérivés de cellulose tels que l'hydroxymethylpropylcellulose, les alcools gras tels que les alcools stéarylique, cétylique, behénique, les dérivés d'algues tels que le satiagum, des gommes naturelles telles que l'adrangante et des polymères synthétiques tels que les mélanges d'acides polycarboxyvinyliques commercialisés sous la dénomination CARBOPOL par la société GOODRICH et le mélange de copolymères acrylate de Na/acrylamide commercialisé sous la dénomination HOSTACERIN PN 73 par la société HOECHST.

Les globules d'huile des émulsions de l'invention, ont de préférence une taille moyenne allant de 30 à 75 nm et plus préférentiellement de 40 à 60 nm. La diminution de la taille des globules permet de favoriser la pénétration des actifs dans les couches superficielles de la peau (effet véhicule).

Les émulsions selon l'invention sont incolores et éventuellement légèrement bleutées et présentent une transparence déterminée par le coefficient de transmittance mesuré à une longueur d'onde de 600 nm, allant, préférentiellement, de 30 à 90% et plus particulièrement de 50 à 80%.

Les nanoémulsions de l'invention peuvent être obtenues par un procédé, caractérisé par le fait qu'on mélange la phase aqueuse et la phase huileuse, sous agitation vive, à une température ambiante inférieure à 45°C puis qu'on effectue une homogénéisation haute pression à une pression supérieure à 10⁸ Pa et de préférence allant de 12.10⁷ à 18.10⁷ Pa. Un tel procédé permet de réaliser, à température ambiante, des nanoémulsions compatibles avec des composés actifs thermosensibles et pouvant contenir des quantités importantes d'huiles et notamment des parfums qui renferment des corps gras, sans les dénaturer.

Un autre objet de l'invention consiste en une composition à usage topique telle qu'une composition cosmétique ou dermatopharmaceutique, caractérisée par le fait qu'elle est constituée par une émulsion telle que définie précédemment.

Un autre objet de l'invention est l'utilisation des émulsions telles que définies ci-dessus comme base de produits de soin et/ou de maquillage pour la peau et/ou le visage et/ou le cuir chevelu, tels que des lotions, des sérum, des laits, des crèmes, des eaux de toilette.

Enfin, l'invention porte également sur un procédé non-thérapeutique de soin de la peau ou du cuir chevelu, caractérisé par le fait qu'on applique sur la peau ou sur le cuir chevelu une émulsion telle que définie ci-dessus.

Les exemples qui suivent, permettront de mieux comprendre l'invention, sans toutefois présenter un caractère limitatif.

Pour les exemples 1 à 7 suivants, le mode opératoire suivant est mis en œuvre :

- dans une première phase A, on homogénéise les lipides amphiphiles avec les huiles et les actifs et adjuvants lipophiles à une température de 45°C ;
- dans une seconde phase B, on dissout les actifs et adjuvants hydrophiles à une température de 20 à 30°C ;
- puis, on mélange les phases A et B à l'aide d'un homogénéisateur à turbine puis on homogénéise à l'aide d'un homogénéisateur à haute pression du type Soavi-Niro à une pression de 1500 bars, en 7 passages en maintenant la température du produit en dessous de 35°C.

Dans le cas de l'exemple 7, on ajoute le gélifiant dans une phase C que l'on mélange aux phases A et B à l'aide d'un homogénéisateur à turbine.

EXEMPLE 1 : Eau de soin vitaminée

20 Première phase :

- Isostéarate de PEG-400, vendu par la société UNICHEMA 4,5 %
- Sel disodique de l'acide N-stéaryl L-glutamique commercialisé sous la dénomination Acylglutamate HS21 par la Société AJINOMOTO (lipide amphiphile ionique) 0,5 %
- Huile de jojoba 6 %
- Mélange d'huiles de tournesol, hybride de tournesol, rosier muscat, pépins de cassis 6 %
- Cyclométhicone 7 %
- Acétate de vitamine E 1 %
- Cophérol F1300 commercialisé par HENKEL 0,2 %
- Palmitate de vitamine A stabilisé 0,1 %
- Ethanol absolu non dénaturé 15 %

Deuxième phase :

- 40 - Eau déminéralisée 54,7 %
- Glycerine 5 %

On obtient une émulsion dont la taille des globules d'huile est de 63 nm avec une transparence déterminée par le coefficient de transmittance à 600 nm, égale à 40%.

EXEMPLE 2 : Fluide de soin

50 Première phase :

- Isostéarate de PEG-400, vendu par la société UNICHEMA 4,5 %
- Sel disodique de l'acide N-stéaryl L-glutamique commercialisé sous la dénomination Acylglutamate HS21 par la Société AJINOMOTO (lipide amphiphile ionique) 0,5 %
- Huile de jojoba 5 %

- Huile d'avocat 5 %
- silicone volatile 9 %
- Alcool cétylique 1 %
- Acétate de vitamine E 1 %
- Cophérol F1300 0,2 %
- Palmitate de vitamine A stabilisé 0,1 %
- Ethanol absolu non dénaturé 15 %

Deuxième phase:

- Glycérol 5 %
- Eau déminéralisée qsp 100 %

On obtient une émulsion transparente épaisse dont la taille des globules est de 53 nm et la transparence de 60%.

EXEMPLE 3 Fluide contour des yeux

Première phase:

- Isostéarate de PEG-400, vendu par la société UNI-CHEMA 4,5 %
- Sel disodique de l'acide N-stéaroyl L-glutamique commercialisé sous la dénomination Acylglutamate HS21 par la Société AJINOMOTO (lipide amphiphile ionique) 0,5 %
- Huile de jojoba 5 %
- Huile de vaseline légère 4 %
- Huile d'avocat 4 %
- Silicone volatile 6 %
- Acétate de vitamine E 1 %
- Cophérol F1300 0,2 %

Deuxième phase:

- Glycérol 5 %
- Polyéthyléneglycol à 8 unités d'oxyde d'éthylène 10 %
- Eau déminéralisée qsp 100 %

On obtient une émulsion opalescente dont la taille des globules est de 65 nm et la transparence de 42%.

EXEMPLE 4: Fluide de soin pour le corps

Première phase:

- Isostéarate de PEG-400, vendu par la société UNI-CHEMA 4,5 %
- Sel disodique de l'acide N-stéaroyl L-glutamique commercialisé sous la dénomination Acylglutamate HS21 par la Société AJINOMOTO (lipide amphiphile ionique) 0,5 %
- Huile de vaseline légère 7 %
- Huile d'avocat 7 %
- Silicone volatile 6 %
- Acétate de vitamine E 1 %

- Ethanol absolu non dénaturé 15 %

Deuxième phase:

- 5 - Glycérine 5 %
- Eau déminéralisée qsp 100 %

On obtient un fluide particulièrement fluide dont la taille des globules est de l'ordre de 50nm et la transparence de 60%.

EXEMPLE 5 Fluide hydratant

Première phase:

- 15 - Cocoate d'α-butylglucoside commercialisé par ULI-CE 4,5 %
- Sel disodique de l'acide N-stéaroyl L-glutamique commercialisé sous la dénomination Acylglutamate HS21 par la Société AJINOMOTO (lipide amphiphile ionique) 0,5 %
- Huile de jojoba 5 %
- Huile d'avocat 5 %
- Silicone volatile 6 %
- 25 - Stéarylheptonate/stéarylcaprylate 2 %
- Acétate de vitamine E 1 %
- Ethanol absolu non dénaturé 15 %

Deuxième phase:

- 30 - Glycérine 6 %
- Hyaluronate de sodium 0,10 %
- Eau déminéralisée qsp 100 %

On obtient une émulsion transparente dont la taille des globules est de 52 nm et la transparence de 58%.

EXEMPLE 6: Fluide de parfum

Première phase:

- Isostéarate de PEG-400, vendu par la société UNI-CHEMA 4,5 %
- Sel disodique de l'acide N-stéaroyl L-glutamique commercialisé sous la dénomination Acylglutamate HS21 par la Société AJINOMOTO (lipide amphiphile ionique) 0,5 %
- Huile de jojoba 4 %
- Mélange d'huiles de tournesol, hybride de tournesol, rosier muscat pépins de cassis 4 %
- 50 - Silicone volatile pépins de cassis 6 %
- Parfum 6 %
- Ethanol absolu non dénaturé 15 %

Deuxième phase:

- Eau déminéralisée 54,7 %
- Glycérol 5 %

- Eau déminéralisée qsp 100 %

On obtient une lotion parfumé à fort rémanence dont la taille des globules d'huile est d 50 nm avec une transparence égale à 54%.

EXEMPLE 7 : Baume parfumé

Première phase:

- Cocoate d' α -butylglucoside commercialisé par ULI-CE 4,5 %
- Sel disodique de l'acide N-stéaroyl L-glutamique commercialisé sous la dénomination Acylglutamate HS21 par la Société AJINOMOTO (lipide amphiphile ionique) 0,5 %
- Mélange d'huiles de tournesol, hybride de tournesol, rosier muscat pépins de cassis 7 %
- Huile de vaseline légère 7 %
- Silicone volatile 6 %
- Parfum 1,5 %
- Acétate de vitamine E 0,5 %
- Ethanol absolu non dénaturé 15 %

Deuxième phase:

- Glycérine 5 %
- Eau déminéralisée stérile qsp 100 %

Troisième phase

- Hydroxypropylcellulose commercialisé sous le nom METHOCEL E 4 M QG par la société DOW CHEMICAL 0,4 %
- Eau déminéralisée stérile 15 %

On obtient un baume onctueux, non-collant, dont la taille des globules est de 54 nm et la transparence de 53%.

n , l glycérol comportant de 2 à 30 unités d'oxyde d'éthylène, l s polyglycérols comportant de 2 à 15 unités de glycérol et d'au moins un acide gras comportant au moins une chaîne alkyle en C₈-C₂₂, saturée ou non saturée, linéaire ou ramifiée.

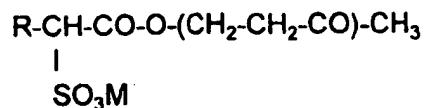
5 3. Emulsion selon la revendication 1 ou 2 , caractérisée par le fait que le rapport en poids de la quantité d'huile sur la quantité de phase lipidique amphiphile varie de 3 à 6.

10 4. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée par le fait que la phase lipidique amphiphile contient en plus au moins un lipide amphiphile ionique.

15 5. Emulsion selon la revendication 4, caractérisée par le fait que le lipide amphiphile ionique est choisi dans le groupe formé par les lipides anioniques neutralisés, les lipides ioniques amphotères, les dérivés alkylsulfoniques.

20 6. Emulsion selon la revendication 4 ou 5, caractérisée par le fait que les lipides amphiphiles ioniques sont choisis dans le groupe formé par:

- les sels alcalins du dicetyl- et du dimyristylphosphate ;
- les sels alcalins du cholestérol sulfate ;
- les sels alcalins du cholestérol phosphate ;
- les sels de lipoaminoacides ;
- les sels de sodium de l'acide phosphatidique ;
- les phospholipides ;
- les dérivés alkylsulfoniques de formule :



Revendications

1. Emulsion huile-dans-eau transparente dont les globules d'huile ont une taille moyenne inférieure à 100 nm et comprenant une phase lipidique amphiphile, caractérisée par le fait que la phase lipidique amphiphile comprend au moins un lipide amphiphile non-ionique liquide à une température ambiante inférieure à 45°C et que le rapport en poids de la quantité d'huile sur la quantité de phase lipidique amphiphile varie de 2 à 10.

2. Emulsion selon la revendication 1, caractérisée par le fait que le lipide non-ionique est un ester ou un mélange d'esters d'au moins un polyol choisi dans le groupe formé par le polyéthylèneglycol comportant de 1 à 60 unités d'oxyde d'éthylène, l sorbita-

45 dans laquelle R représente des radicaux alkyle en C₁₆-C₂₂, pris en mélange ou séparément et M est un métal alcalin.

50 7. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 4 à 6, caractérisée par le fait que le lipide amphiphile ionique est présent dans des concentrations allant de 2 à 10 % en poids par rapport au poids total de la phase lipidique.

55 8. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisée par le fait qu'elle comprend une proportion d'huile allant de 5 à 30% en poids par rapport au poids total de l'émulsion.

9. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisée par le fait que l'huile est choisie dans le groupe formé par :

- les huiles animales ou végétales formées par des esters d'acides gras et de polyols ou bien les huiles végétales ou animales de formule R_9COOR_{10} dans laquelle R_9 représente le reste d'un acide gras supérieur comportant de 7 à 19 atomes de carbone et R_{10} représente une chaîne hydrocarbonée ramifiée contenant de 3 à 20 atomes de carbone ;
- les huiles essentielles naturelles ou synthétiques ;
- les hydrocarbures ;
- les carbures halogénés ;
- les esters d'acide minéral et d'alcool ;
- les éthers et polyéthers ;
- les silicones en mélange avec au moins l'une des huiles définies ci-dessus.

10. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, caractérisée par le fait qu'elle contient un additif permettant d'améliorer la transparence.

11. Emulsion selon la revendication 10, caractérisée par le fait que l'additif est choisi parmi les alcools inférieurs et les glycols.

12. Emulsion selon la revendication 10 ou 11, caractérisée par le fait que l'additif est présent dans des concentrations allant de 5 à 30% en poids par rapport au poids total de l'émulsion.

13. Emulsion selon la revendication 12, caractérisée par le fait que les alcools sont présents dans une concentration allant de 5 à 20% en poids par rapport au poids total de l'émulsion.

14. Emulsion selon la revendication 12, caractérisée par le fait que les glycols sont présents dans des concentrations allant de 5 à 15% en poids par rapport au poids total de l'émulsion.

15. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 11 à 13, caractérisée par le fait qu'elle contient au moins 15% en poids d'alcool inférieur par rapport au poids total de la composition.

16. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 15, caractérisée par le fait qu'elle contient un actif cosmétique ou dermatopharmaceutique, hydrosoluble ou liposoluble.

17. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 16, caractérisée par le fait qu'elle contient un ou plusieurs additifs choisis dans le groupe formé par les gélifiants, les conservateurs, les par-

fums.

18. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 17, caractérisée par le fait que les globules d'huile ont une taille moyenne allant de 30 à 75 nm.

19. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 18, caractérisée par le fait que les globules d'huile ont une taille moyenne allant de 40 à 60 nm.

20. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 19, caractérisée par le fait qu'elle présente une transparence, déterminée par le coefficient de transmittance mesuré à une longueur d'onde de 600 nm, allant de 30 à 90%.

21. Composition à usage topique, caractérisée par le fait qu'elle est constituée d'une émulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 20.

22. Utilisation de émulsion telle que définie selon l'une quelconque des revendications 1 à 21 comme base de produits de soin et/ou de maquillage du corps et/ou du visage et/ou du cuir chevelu.

23. Procédé de traitement non-thérapeutique de la peau et/ou du cuir chevelu, caractérisé par le fait qu'on applique sur la peau ou le cuir chevelu une émulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 21.

24. Procédé de préparation d'une émulsion telle que définie selon l'une quelconque des revendications 1 à 21, caractérisé par le fait qu'on mélange la phase aqueuse et la phase huileuse, sous agitation vive, à une température ambiante inférieure à 45°C puis qu'on effectue une homogénéisation haute pression à une pression supérieure à 10^8 Pa.

25. Procédé selon la revendication 24, caractérisé par le fait que la pression varie de 12.10^7 à 18.10^7 Pa.



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 96 40 0210

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS					
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.)		
X	EP-A-0 572 080 (QUEST INTERNATIONAL) * le document en entier * ---	1,2,4,5, 7-13, 16-19, 21-23	A61K7/00		
X	EP-A-0 516 508 (YVES SAINT LAURENT PARFUMS) * le document en entier * ---	1,2,4, 7-9, 16-19, 21-23			
X	EP-A-0 490 053 (WELLA AKTIENGESELLSCHAFT) * le document en entier * ---	1,2,4,9, 16,17, 21-23			
X	EP-A-0 334 777 (GATTEFOSSE S.A.) * le document en entier * -----	1,2,9, 16,17, 21-23			
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.)		
			A61K		
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications					
Lieu de la recherche	Date d'achèvement de la recherche	Remarques			
LA HAYE	3 Juin 1996	Sierra Gonzalez, M			
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITES					
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire					
T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant					